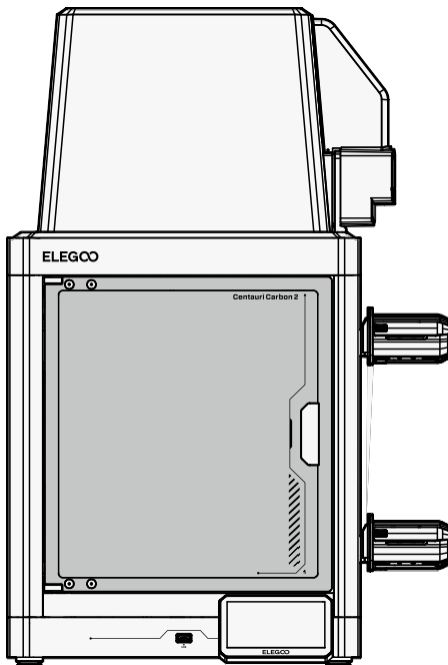


ELEGOO

● Centauri Carbon 2 Combo



Ръководство за употреба



Моля, вижте приложената USB флашка за видео с инструкции за настройка и видеоинструкции за инсталиране.

V1.4

Благодарим Ви, че избрахте продукта на ELEGOO!

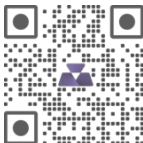
След като получите продукта, моля, проверете дали устройството е в добро състояние и дали всички аксесоари са налице. Ако срещнете някакви проблеми по време на инсталирането, експлоатацията или поддръжката, моля, свържете се с екипа за следпродажбено обслужване на ELEGOO чрез официалните канали по-долу за професионална поддръжка:



Посетете нашата официална страница за поддръжка

Сканирайте QR кода за индивидуална помощ.

<https://www.elegoo.com/pages/contact-support>. (Препоръчваме да копирате линка и да го отворите в браузър а си.)



Отключете безкраен брой безплатни модели

Сканирайте QR кода, за да разгледате Nexprint и да изтеглите безплатни модели за лесно печатане с едно кликане.

<https://www.nexprint.com/?got=IN>

(Забележка: За да се гарантира оптимална работа, всеки продукт на ELEGOO преминава през строги тестове за печат преди изпращане. При доставката може да се забележат незначителни надрасквания по повърхността; това е нормално и няма да повлияе на функционалността.)

ELEGOO

- Не поставяйте принтера в силно вибрираща или нестабилна среда, тъй като вибрациите на машината могат да повлияят на качеството на печат.
- Не докосвайте дюзата или нагревателната платформа, докато принтерът работи, за да избегнете изгаряния и наранявания от високите температури.
- След принтиране незабавно използвайте остатъчната топлина в дюзата, за да почистите ефективно остатъците от филамента с подходящ инструмент. Избягвайте директен контакт с дюзата, за да предотвратите потенциални изгаряния.
- Препоръчваме да използвате софтуера за нарязване на ELEGOO, за да гарантирате правилното функциониране на устройството и да постигнете оптимални резултати при печат.
- Извършвайте редовна поддръжка на принтера, като почиствате корпуса на машината със суха кърпа, за да премахнете праха и всякакви лепкави остатъци от филамента. Уверете се, че принтерът е изключен преди почистване.
- Редовно проверявайте и почиствайте охлаждащите вентилатори на принтера, за да предотвратите натрупването на прах, като по този начин осигурите оптимална производителност и удължите експлоатационния срок.
- Бъдете внимателни с бързо движещите се части на машината, за да избегнете потенциална опасност от прищипване.
- Z-оста на машината използва водещи винтове за движещите се части. Нанасяйте смазочно масло при необходимост, за да осигурите плавно движение.
- Децата трябва да бъдат под надзор на възрастни при използване на машината, за да се избегнат телесни наранявания.
- В случай на авария изключете незабавно захранването.
- Уверете се, че машината е правилно заземена за безопасна работа. Неправилното заземяване или пропускането на заземяването на машината може да увеличи риска от електрически ток.
- Ако машината не се използва за продължителен период, моля, изключете захранването и извадете захранващия кабел от контакта.

Технически характеристики на машината	01
Представяне на компонентите на принтера	02
Представяне на компонентите на CANVAS	04
Включени аксесоари	05
Комплект инструменти	06
Извадете опаковката	07
Инсталиране на принтера	08
Инсталиране на CANVAS	09
Зареждане на филамента	12
Първо печатане	15
ElegooSlicer	16
Печат през LAN (мрежа)	19
Свързване на дънната платка	21

Технически характеристики на машината

Технически характеристики на печатането

- Технология на печат: Моделиране чрез наслагване (FDM)
- Обем на печат: 256*256*256 мм
- Точност на печат: ±0,1 мм
- Диаметър на включената дюза: 0,4 mm
- Скорост на печат: ≤500 мм/сек
- Температура на околната среда: 5°C-40°C

Спецификации за работна температура

- Максимална температура на дюзата: 350°C
- Максимална температура на нагревателната платформа: 110°C

Технически характеристики на софтуера

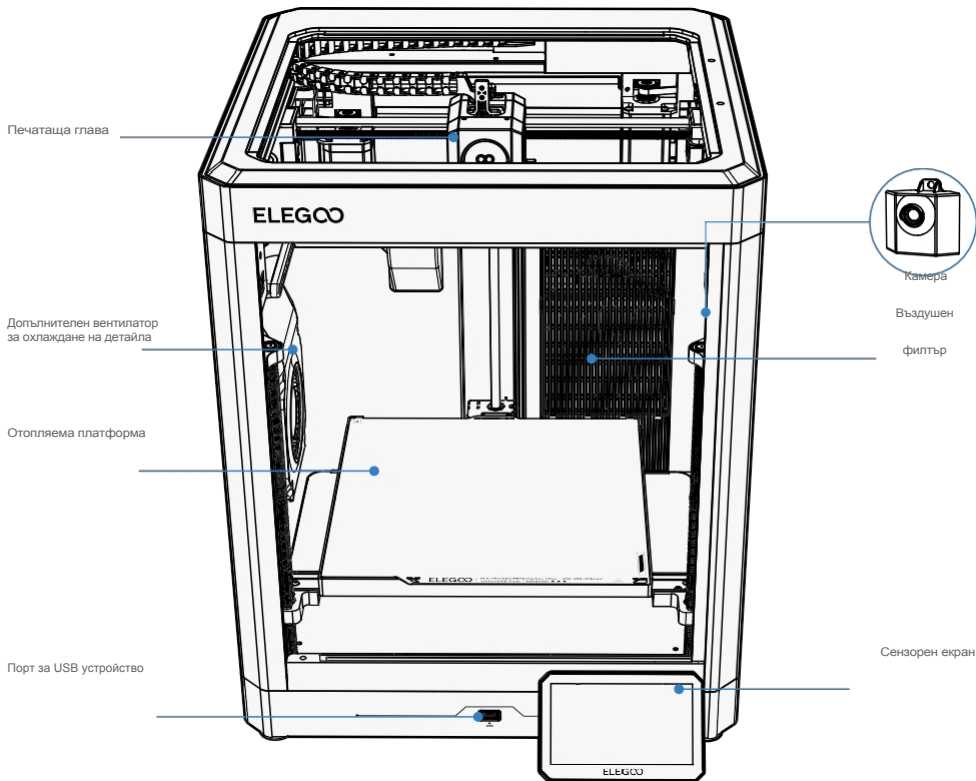
- Софтуер за наричане: ElegooSlicer (препоръчително)
- Формат на входния файл: STL, OBJ, 3MF, STEP
- Формат на изходния файл: G-код
- Връзка: USB устройство, Wi-Fi

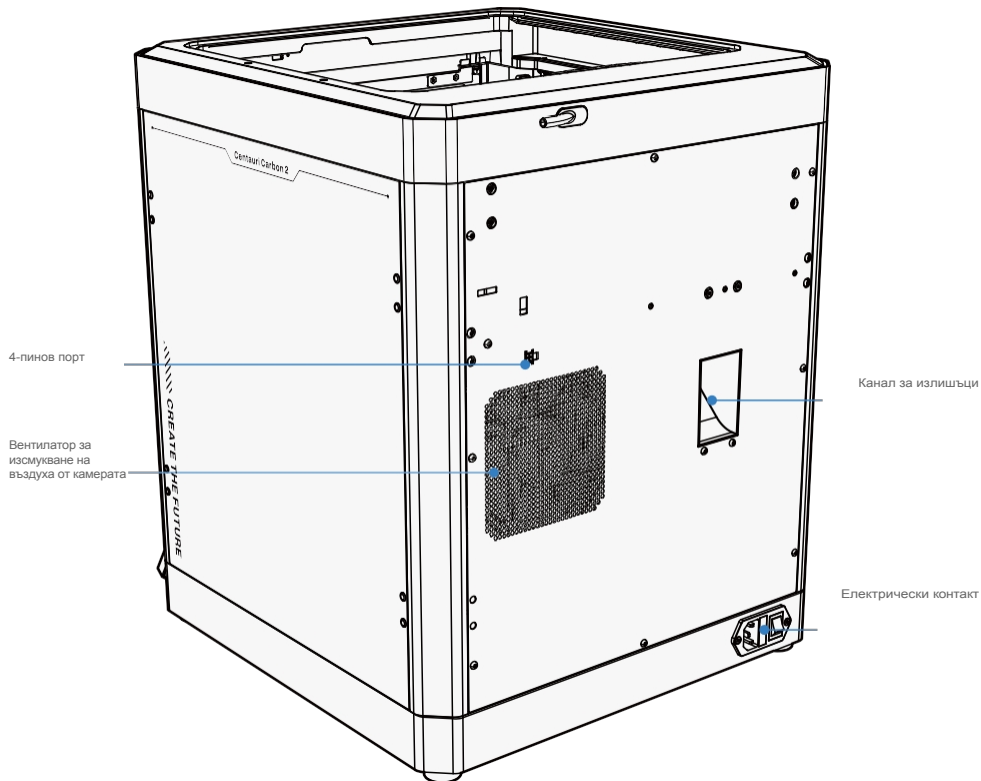
Електрически изисквания

- Входна мощност: 100–240 V променливо напрежение; 50/60 Hz
- Номинална мощност: 1100 W при 220 V, 350 W при 110 V

Физически характеристики

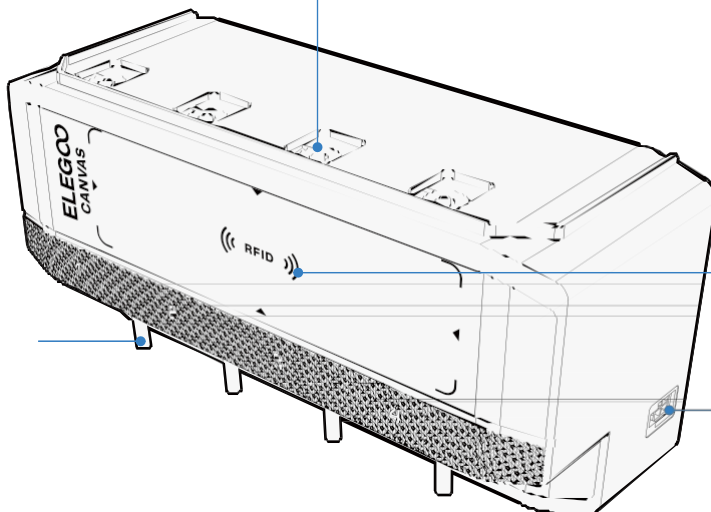
- Размери на машината: 500 × 480 × 743 mm
- Нетно тегло: 19,35 kg





Изход за филамент

Вход за филамент



RFID четец

4-пинов порт

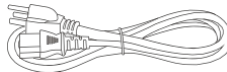
Включени аксесоари



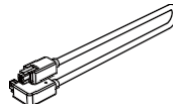
Сензорен екран



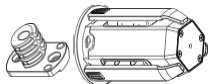
Комплект за почистване на дюзата



Захранващ кабел



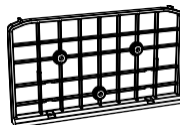
4-пинов кабел



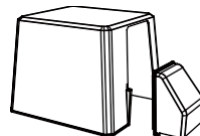
Модул за държач на макарата (*4) (2 леви, 2 десни)



Главина за филament



Монтажна скоба за CANVAS



Термичен капак



Ръководство за употреба



Игла за отпушване



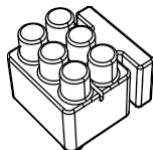
(1,5/2,0/2,5/3,0 мм)
Иглови ключ



Отвертка



Проба от нишка



Резервен чистач за дюза



USB флашка



Острие за остъргване



PTFE тръба (×4)



PM3×4 (×2) — Комплект чистач за дюза PM3×6 (×2) — Глава за
филамент PA3×10 (×2) — Острие на скрепер PM3×8 (×3) — Модул
за подаване на CANVAS

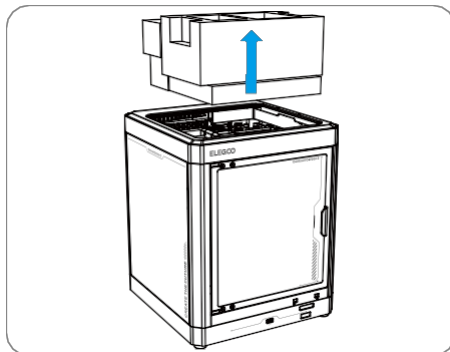


PM3×50 (×2) — Монтажна скоба за CANVAS FM3×12 (×2) — Комплект за чистачка на дюзата

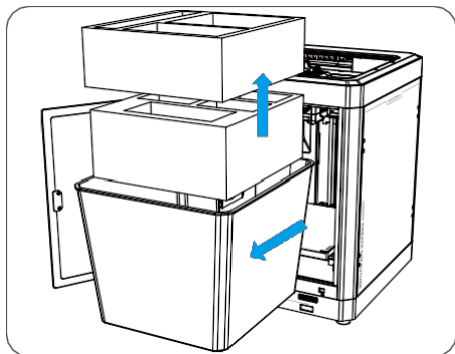




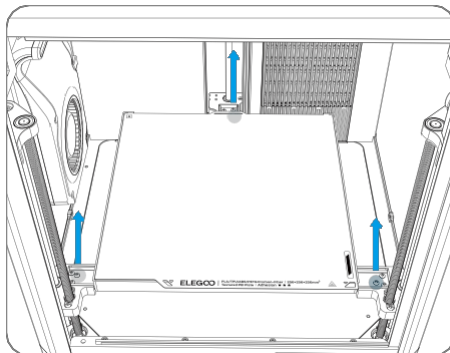
Сканирайте за ръководство



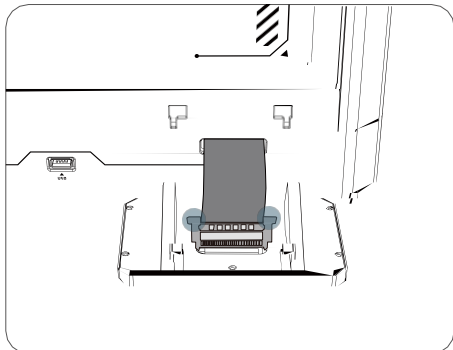
1. Извадете панела, сензорния екран и кутията с инструменти от принтера.



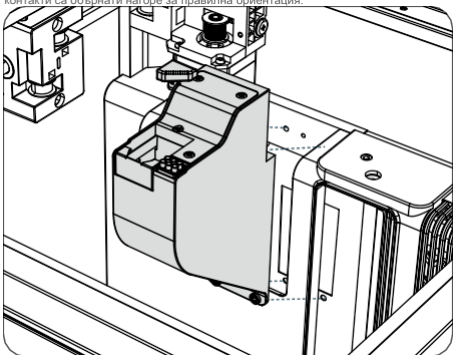
2. Отворете стъклената врата и извадете термичния капак. След това извадете панела, комплектът за почистване на дюзата и модула CANVAS от вътрешността на корпуса.



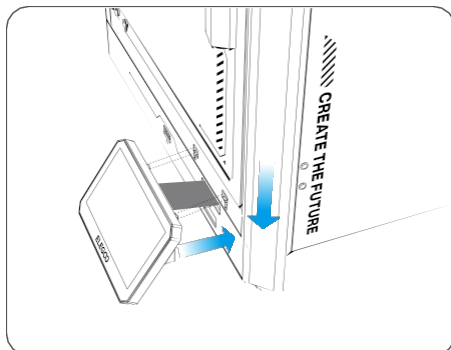
3. Използвайте 2,5 мм шестоъгълен ключ, за да отпиете 3-те винта, маркирани в синьо, и да отключите нагревателната платформа.



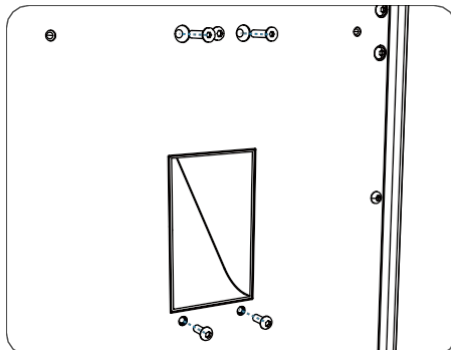
1. Поставете гъвкавата печатна плоча (FPC) в порта на сензорния екран, като натиснете терминала, както е показано на снимката. Уверете се, че златните контакти са обърнати нагоре за правилна ориентация.



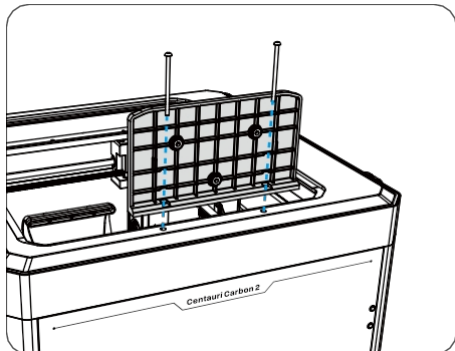
3. Поставете скобката на чистачката на дюзата в съответствие с отворите за винтовете на задния панел.



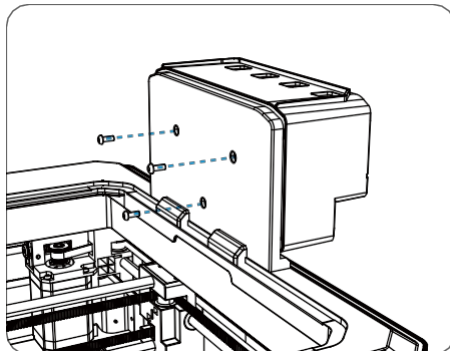
2. Поставете екрана в слота на принтера и натиснете надолу, за да го фиксирате на място.



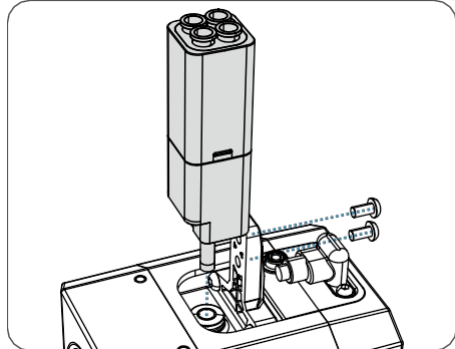
4. Закрепете горната част с 2 винта FM3×12, а долната – с 2 винта PM3×4, за да завършите монтажа на скобката на чистачката.



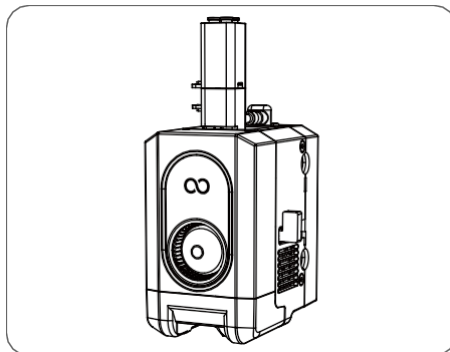
1. Закрепете монтажната скоба CANVAS към машината с 2 винта PM3×50. (Преди монтажа премахнете всички силиконови запушалки от горните монтажни отвори.)



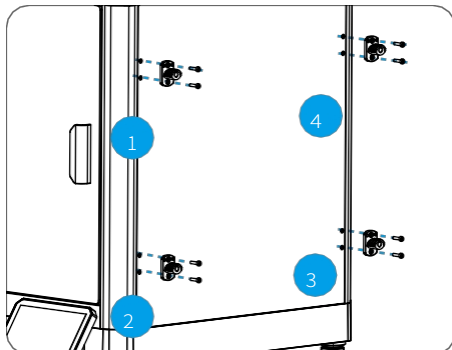
2. Монтирайте модула за подаване на CANVAS върху скобата с 3 винта PM3×8.



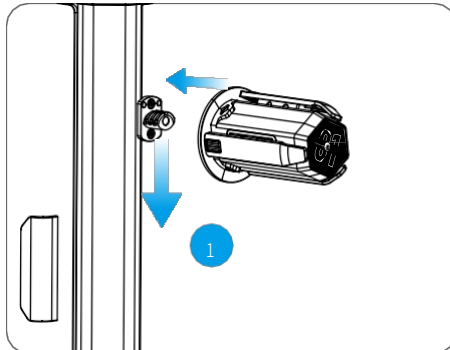
3. Поставете главината за филамента върху нейната скоба. Поставете металната тръба на главината надолу в пневматичния фитинг на печатащата глава, след което я закрепете с 2 винта PM3×6.



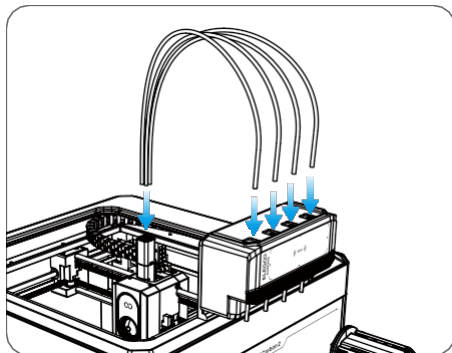
4. Монтажът на главината за филамента е завършен.



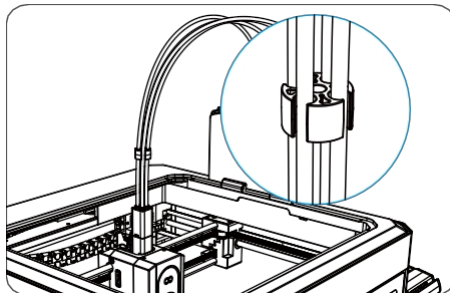
5. Закрепете скобата за държача на макаратата към страничния панел с 8 винта HM3×12.



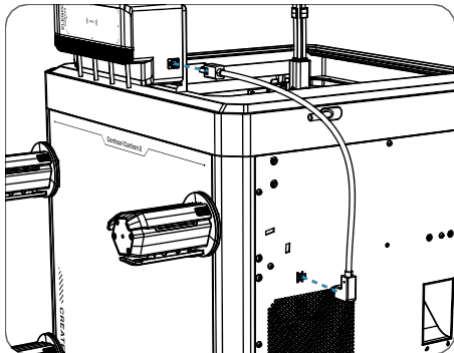
6. Натиснете всеки държач за макара надолу в монтажната скоба, докато се закрепят на мястото си. Повторете това за всичките четири държача. Забележка: Уверете се, че всеки държач е монтиран на определената му номерирана позиция, за да се гарантира, че функцията за рециклиране на филамента работи правилно.



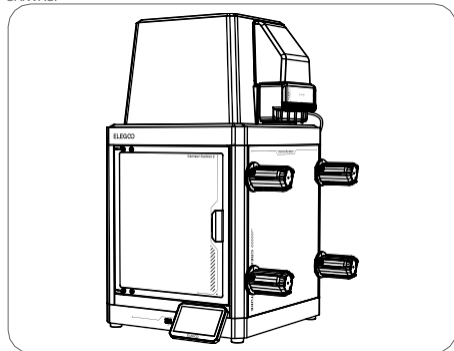
7. Съвържете четирите PTFE тръби между пневматичните фитинги на модула CANVAS и разпределителя за филамента.



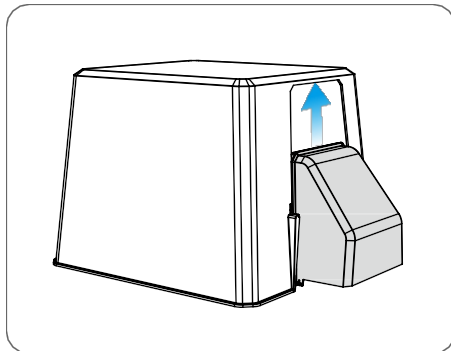
8. Използвайте скобите, за да свържете четирите тръби на един куп.



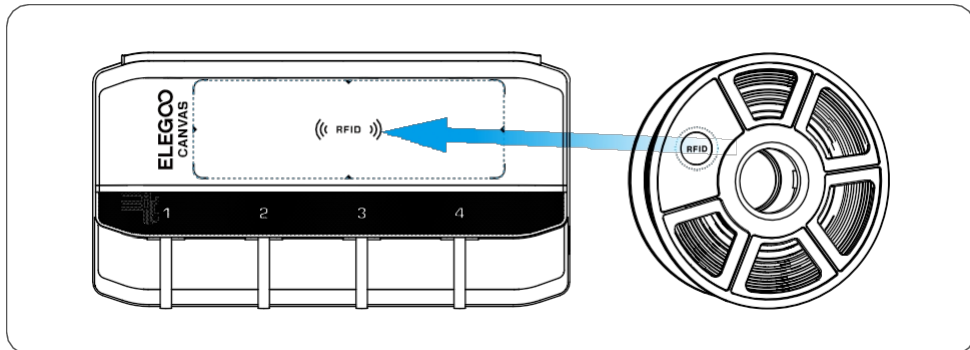
9. Свържете принтера и CANVAS с 4-пиновия кабел, като ъгловият край се вкарва в задния панел на принтера, а правият край – в дясната страна на CANVAS.



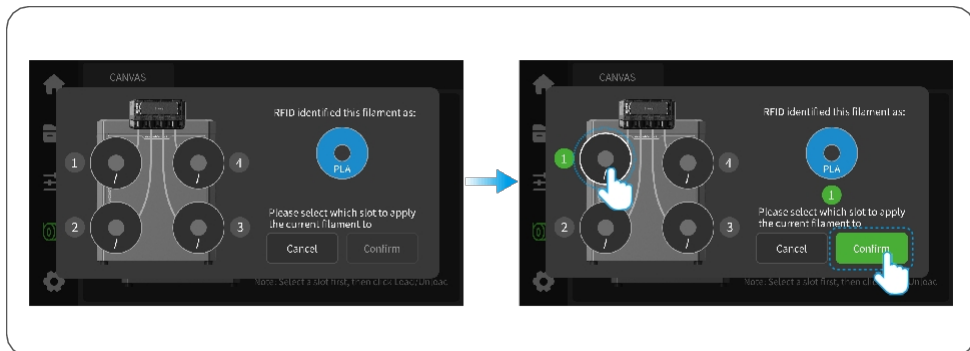
11. Инсталирането на CANVAS вече е завършено.



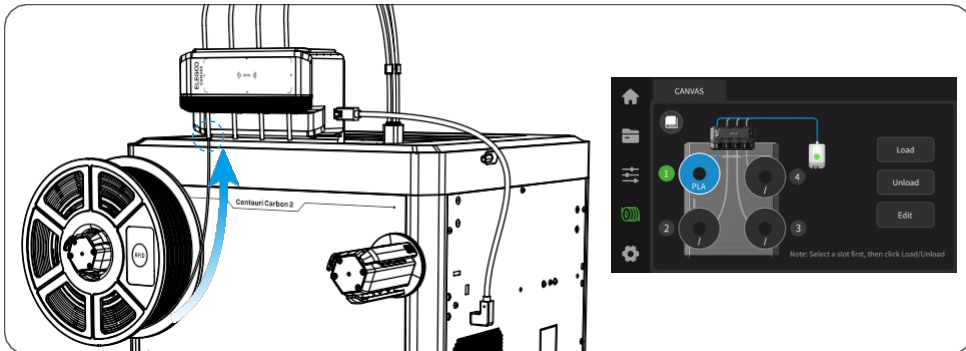
10. Поставете удължителя в една линия с основния термичен капак и го натиснете нагоре, докато се закрепят на мястото си. След това поставете термичния капак върху принтера.



1. За макари с RFID, задържте етикета срещу зоната за разпознаване на CANVAS, докато чуете потвърдителен звуков сигнал.

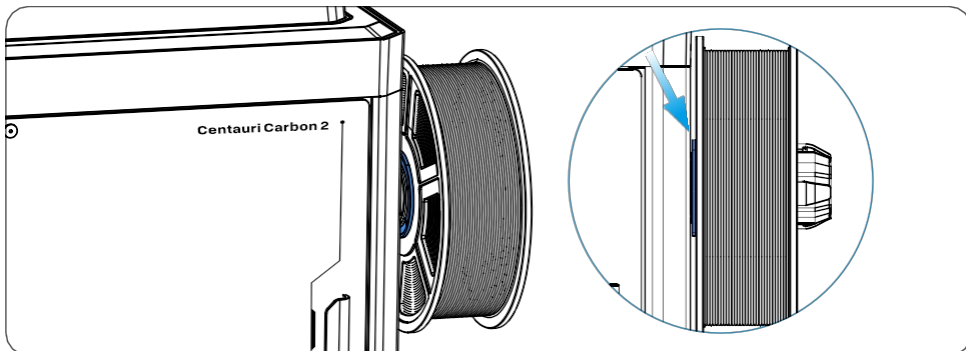


2. Изберете държача за вашата ролка и кликнете върху „Потвърди“, за да регистрирате автоматично материала.

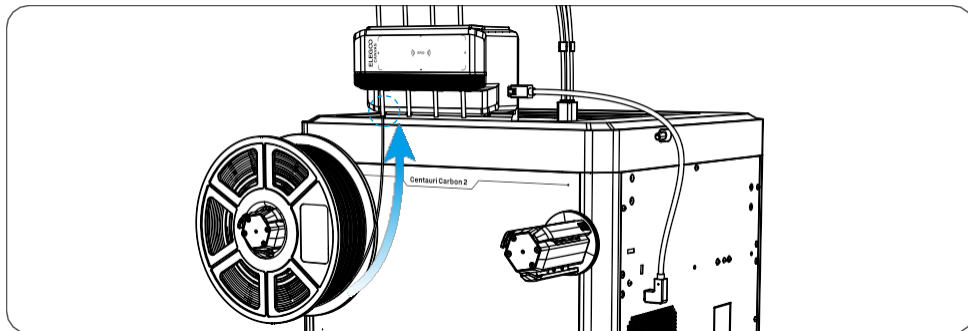


3. Поставяте макарата върху съответния и номериран държач и вкарите нишката в съответния отвор на CANVAS. Нишката ще бъде разпозната и автоматично подадена до позицията „готова“.

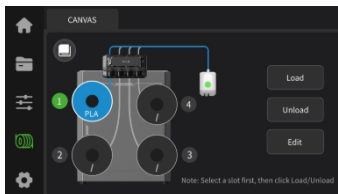
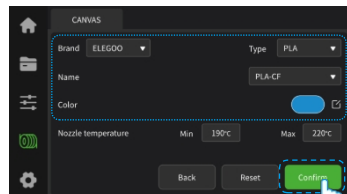
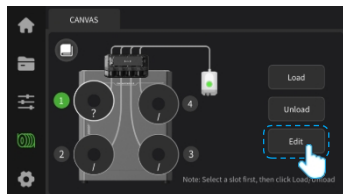
4. Повторете този процес за всяка допълнителна макара.



Забележка: Уверете се, че макарата е напълно поставена и закрепена към задържащия ръб на държача, за да се предотврати случайно падане на макарата и заплитане на нишката.



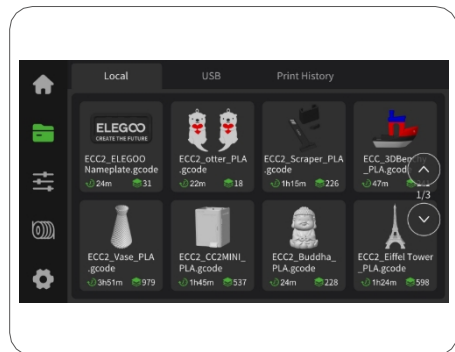
1. За макари без RFID етикетки въведете ръчно информацията за филамента.



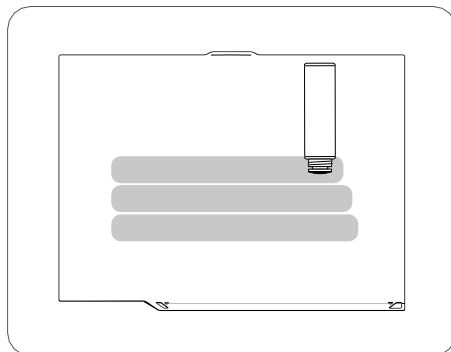
2. Въведете данните за материала (марка, тип, цвят) за всяка макара на екрана.

3. Завършете зареждането за всички макари без RFID.

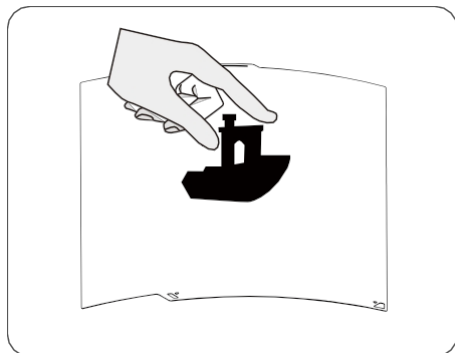
Забележка: Филаментът с RFID етикетки също може да бъде регистриран ръчно, ако предпочитате.



1. Отидете в [ELEGOO] - [Local] и изберете модел, за да започнете тестово печатане. (Съвет: Натиснете и задръжте файловете на USB устройството, за да ги импортирате в локалното хранилище.)



2. За да поддържате оптимално сцепление, редовно почиствайте платформата за печат с топла вода и препарат за миене на съдове. За още по-добро сцепление можете да нанесете и лепило за платформата.



3. След като отпечатаният модел изстине, махнете гъвкавата платформа за печат и я огънете леко, за да освободите модела. (Избягвайте прекомерно огъване, за да предотвратите трайна деформация на платформата.)

Инсталирайте софтуера ElegooSlicer от приложеното USB устройство. Изберете подходящия инсталационен пакет за вашата компютърна система.

*Актуализирайте софтуера, ако ви бъде поискано след инсталирането.

*Инсталационни пакети: .exe (Windows), x86_64.dmg (Intel Mac), arm64.dmg (Mac от серията M).

1. След успешната инсталация следвайте указанията на помощника за настройка, за да конфигурирате принтера и настройките на филамента.

×

Printer Selection

Search device

Elegoo

AllClear all



Elegoo Centauri Carbon 2

☒ 0.4mm nozzle

☐ 0.2mm nozzle☐ 0.6mm nozzle☐ 0.8mm nozzle





Elegoo Centauri Carbon

☐ 0.4mm nozzle

☐ 0.2mm nozzle☐ 0.6mm nozzle☐ 0.8mm nozzle





Elegoo Centauri

☐ 0.4mm nozzle

☐ 0.2mm nozzle☐ 0.6mm nozzle☐ 0.8mm nozzle

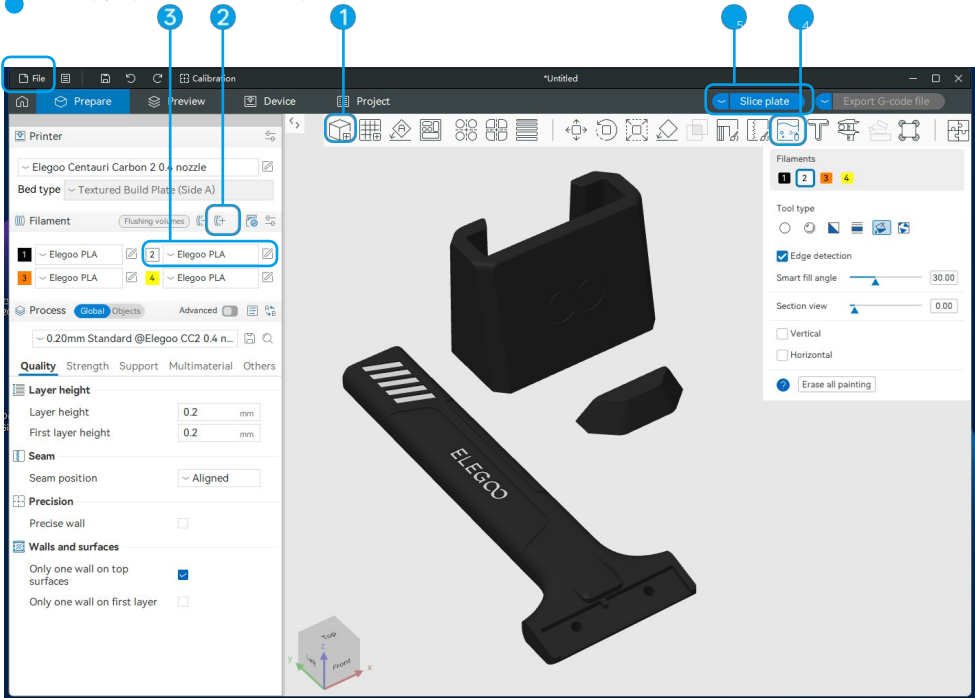


Confirm

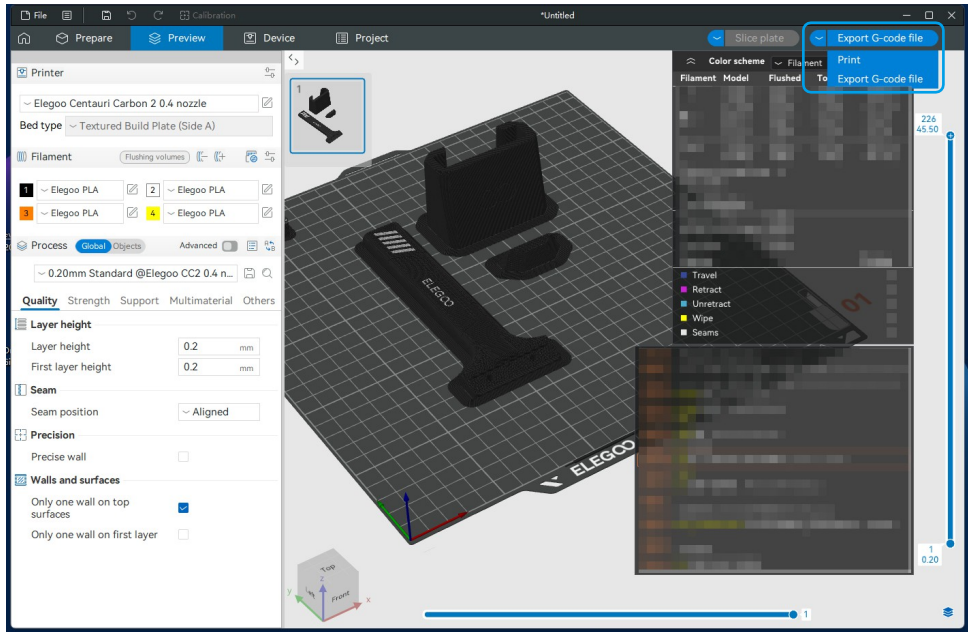
Cancel

2. За да нарежете многоцветен модел:

1. Плъзнете и пуснете файла с модела в програмата за нарязване или кликнете върху „Файл“ в горния ляв ъгъл, за да импортирате модел. За първия си тест опитайте с един от включените примерни файлове.
2. Кликнете върху „+“ в лявата лента с инструменти, за да добавите филамента.
3. Задайте типа и цвета на филамента за всяка макара.
4. Изберете модела, след което кликнете върху „Оцветяване“ в горния десен ъгъл (или натиснете N), за да влезете в режим на оцветяване.
5. Кликнете върху „Нарежете плочата“ и изчакайте процеса да приключи.

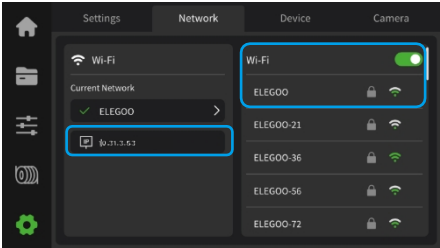


3. Когато нарязването приключи, кликнете върху „Print“ (Печат) в горния десен ъгъл, за да изпратите файла към принтера си (уверете се, че той е свързан – вижте страница 19), или изберете „Export G-code“ (Експортиране на G-код), за да го запишете на USB устройство за печат офлайн.

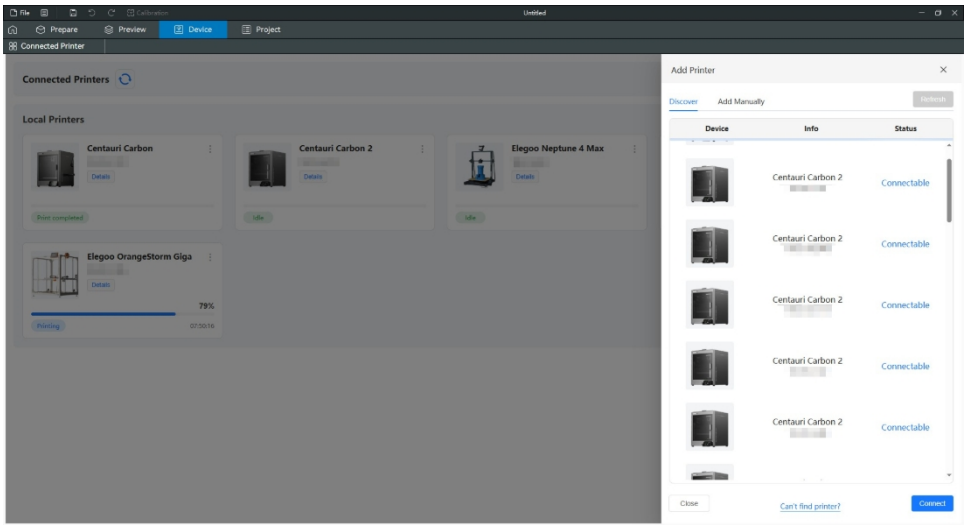


Печат през LAN (мрежа)

1. Свържете принтера си с Wi-Fi чрез мрежовите настройки. При успешно свързване ще се покаже присвоеният IP адрес (както е показано на фигурата вдясно).

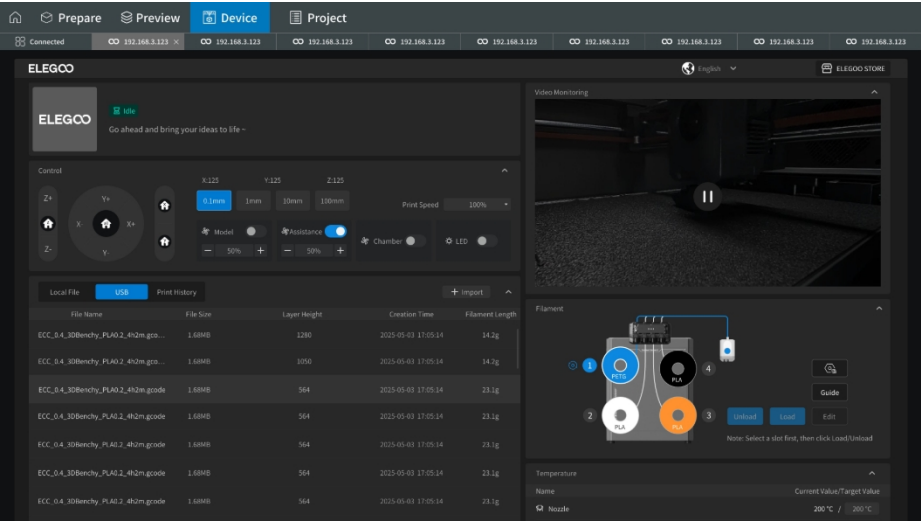


2. Уверете се, че компютърът и принтерът ви са в една и съща локална мрежа. В раздела „Устройства“ на ElegooSlicer клинете върху „Добави принтер“ (в горния десен ъгъл), клинете два пъти върху вашия принтер от списъка с откритите устройства и клинете върху „Свържи“, за да завършите сдвояването.



Печат през LAN (мрежа)

3. Следете задачите за печат директно чрез ElegooSlicer, където можете да стартирате, да поставите на пауза или да спрете печатането според нуждите си.



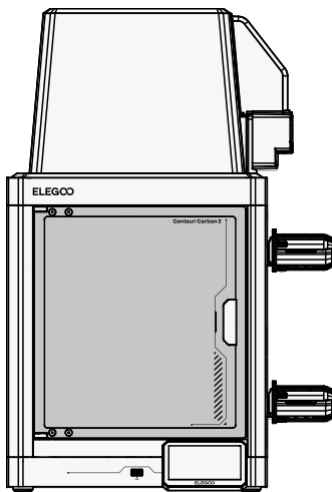
4. За пълни инструкции за софтуера вижте *Ръководството за потребителя на ElegooSlicer* на приложеното USB устройство.



Декларация за гаранция

- Принтерите ELEGOO са покрити от гаранция от датата на получаване. Гаранционните срокове за различните компоненти могат да варират. За повече подробности, моля, посетете нашия уебсайт (<https://www.elegoo.com/pages/refund-policy>).
- Безплатната гаранция НЕ включва проблеми, причинени от самостоятелно разглобяване и неправилна употреба, както и износване на корпуса на устройството и др.

ELEGOO



Приятно печатане!

www.elegoo.com